PINTURA INTUMESCENTE

Interior. Mate.

Código de producto : 169

Descripción

Pintura intumescente en base disolvente para la protección contra el fuego de estructuras de acero.
Se expande ante la acción del calor, desarrollando una espuma aislante que protege térmicamente al sustrato, y retardando que el calor llegue al soporte. Proporciona entre 15, 30, 60, 90 y 120 minutos de estabilidad al fuego en estructuras metálicas. De secado y repintado rápidos. Sin límite de repintabilidad.

Campos Aplicación

Para aplicar en interiores y también en exteriores si se repinta con un esmalte apropiado. Apto para acero previamente imprimado con Imprimación Polivalente Ignífuga. Para trabajos de taller, nueva construcción y mantenimiento en ambientes rurales, urbanos e industriales.

Datos técnicos

Acabado	Mate
Color (UNE 48073)	Blanco
Densidad (UNE EN ISO 2811)	1,35 - 1,39 kg/l
Rendimiento	0,91 m² /l para 800 micras secas
Secado a 23ºC 60 % HR (UNE 48301)	24 horas
Repintado a 23ºC 60% HR (UNE 48283)	Mínimo: 24 horas
Métodos de aplicación	Brocha (Se necesitarán unas 3 manos para conseguir el espesor recomendado), Airless
Dilución	Brocha: 0 - 5%, Airless: 0 - 5%
Diámetro Boquilla	Airless: 0,025 - 0,030
Presión Boquilla	Airless: 160 - 180 bar.
Diluyente	Diluyente 873 y Diluyente 878
Limpieza de utensilios	Diluyente 878
Espesor Recomendado (ISO 2808)	Seco: 800 micras, Húmedo:1.100 micras (por capa)
Condiciones de aplicación, HR<80%	5 - 35ºC
Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)	26 ºC
Volumen Sólidos (UNE 48090)	71 - 75 %
COV (UNE EN 11890-2)	2.004/42IIA (i) (600/500) Máx. COV s 350 g/l

Presentación	15l y 4l.

Variaciones de temperatura, humedad, grosor o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento, etc.

Certificaciones

Resistencia al fuego de estructuras Norma UNE ENV 13381-4.

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

Las superficies a pintar deben estar limpias de polvo, grasa y aceite, secas y consistentes. Homogeneizar el producto con agitación mecánica antes de usar. Asegúrese de que no quedan restos de pigmentos en el fondo.
Ajustar la viscosidad, si es necesario con ***Diluyente 878***. Antes de cada uso debe limpiar la pistola con el diluyente apropiado. La ***Pintura Intumescente TITAN*** debe aplicarse siempre sobre la ***Imprimación Polivalente Ignífuga*** o sobre otras imprimaciones anticorrosivas recomendadas.
Pintar siempre a temperatura 3ºC superior a la del punto de rocío. La pintura intumescente en contacto con la humedad se descompone.
Acero: recomendable preparar la superficie hasta grado Sa 2 ½ de la norma ISO 8501-1 ó como mínimo limpieza manual o mecánica al grado ST3 de la misma norma. Aplicar la imprimación autorizada y acabar con el micraje de la Pintura Intumescente, según perfil y resistencias requeridas, prescritas por la Dirección Facultativa..
Si las superficies ya están imprimadas, la imprimación debe tener un aspecto normal, seca y libre de contaminantes. Se recomienda realizar previamente un ensayo de compatibilidad. Sobre superficies ya preparadas con imprimaciones de zinc (Epoxis Ricas en Zinc o Silicatos de Zinc), la superficie debe estar limpia, seca y libre de sales de zinc. Cualquier daño en la superficie deberá repararse previamente antes de aplicar la Pintura Intumescente.
El espesor total de película seca de la capa de imprimación no debería ser en ningún caso superior a 150 micras.
El sistema más adecuado para aplicar la ***Pintura Intumescente TITAN*** es la pulverización airless, consiguiendo hasta 800µ secas por capa mediante varias pasadas cruzadas consecutivas. La aplicación a brocha también puede aceptarse para superficies pequeñas aunque el aspecto resultante tendrá un acabado con surcos y marcas de brocha. La aplicación a rodillo no se recomienda.
El espesor final de Pintura Intumescente estará definido por la masividad y la resistencia al fuego del perfíl a pintar y se determinará según el certificado de la ***Pintura Intumescente TITAN***.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de actualización: 2013-02
Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.

INDUSTRIAS TITAN, S.A.
P. Pratense, c/114, 21
08820 El Prat de Llobregat
ESPAÑA Tel: +34 934 797 494
Rua Fonte Cova
4476-909 Castelo da Maia, Maia
PORTUGAL Tel: +351 229 865 450
www.titanlux.com